

## COMUNICAZIONE CHIUSURA OFFERTA ECONOMICA

RDO N. 3526247

OGGETTO: PROCEDURA DI GARA AI SENSI DELL'ART. 63 DEL D.LGS. N. 50/2016 E S.M.I., COSÌ COME PREVISTO DALL'ART.1 COMMA 2 LETT. B) DEL D.L. 76/2020 E S.M.I., PER LA SELEZIONE DI UN OPERATORE ECONOMICO CUI AFFIDARE L'ESECUZIONE DEI SERVIZI DI ASSISTENZA SPECIALISTICA ON DEMAND SULLE PIATTAFORME PER LE RISORSE UMANE E LSU DI ANPAL SERVIZI S.P.A. PER LA DURATA DI 30 MESI. ECLUSIONE AUTOMATICA OFFERTA ANOMALA E GRADUATORIA.

CIG: 9764319AEF

Si avvisa che nella giornata del 16/05/2023 dalle ore 12:30 la scrivente Stazione Appaltante avvierà da remoto le operazioni di gara tramite apertura del collegamento sulla piattaforma Consip/Me.PA procedendo alla chiusura dell'offerta economica e alla successiva generazione della graduatoria.

Per maggiori informazioni è possibile contattare la Stazione Appaltante all'indirizzo [ufficiogare@anpalservizi.it](mailto:ufficiogare@anpalservizi.it)

ANPAL Servizi S.p.A.  
Il RUP  
*Annamaria Cimino*

### **Anpal Servizi SpA**

00197 Roma - Via Guidubaldo del Monte, 60  
Telefono 06.802441- Fax 06.8082085  
[www.anpalservizi.it](http://www.anpalservizi.it)

Azionista Unico - Ministero dell'Economia e delle Finanze  
Capitale Sociale i.v. - € 74.786.057  
Tribunale di Roma 323242/97 - CCIAA Roma 879100  
Partita Iva 05367051009 - Codice Fiscale 01530510542